

田中鍛工取扱品目規格 第5版

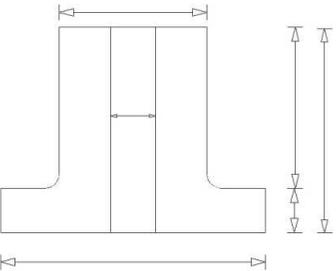
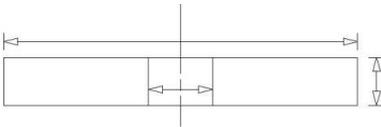
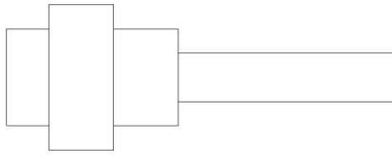
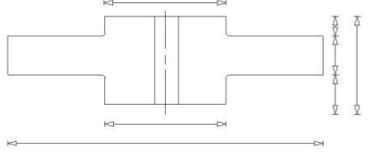
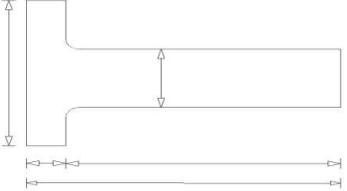
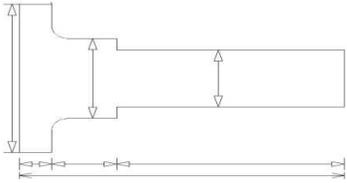
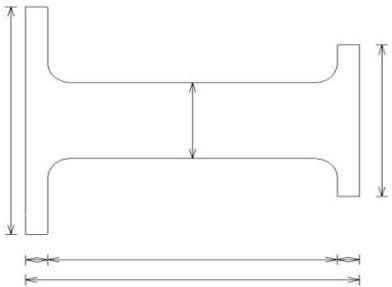
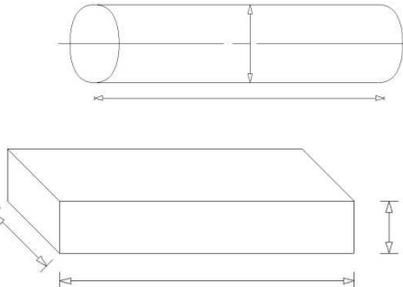
会社名:田中鍛工造機株式会社

製作者:田中 健一郎

制作日 :2010/2/12

最終更新日:2019/12/21

■ 鍛造可能形状一覧

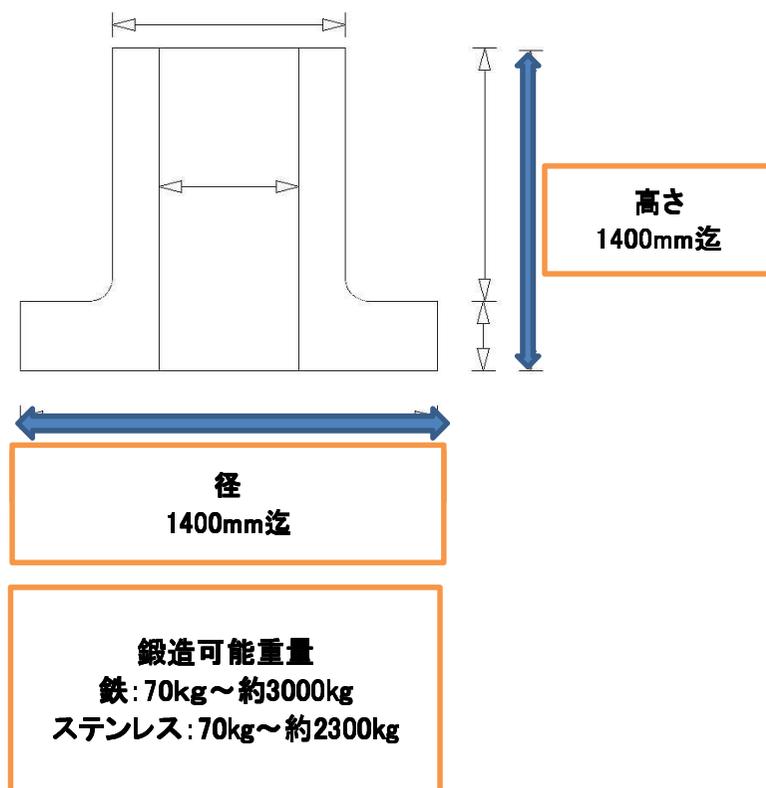
<p>カップリング(穴有)</p>  <p>※穴径は仕上がり110mmから</p>	<p>ギヤー</p>  <p>※穴径は仕上がり110mmから</p>	<p>両絞りシャフト</p> 	<p>リング</p> 
<p>段付きリング(フランジ)</p> 	<p>両ボスカップリング</p> 	<p>ツバ付1段シャフト</p> 	<p>ツバ付2段シャフト</p> 
<p>中間軸</p> 	<p>角棒、丸棒</p> 		

※その他の形状についてはご相談ください。

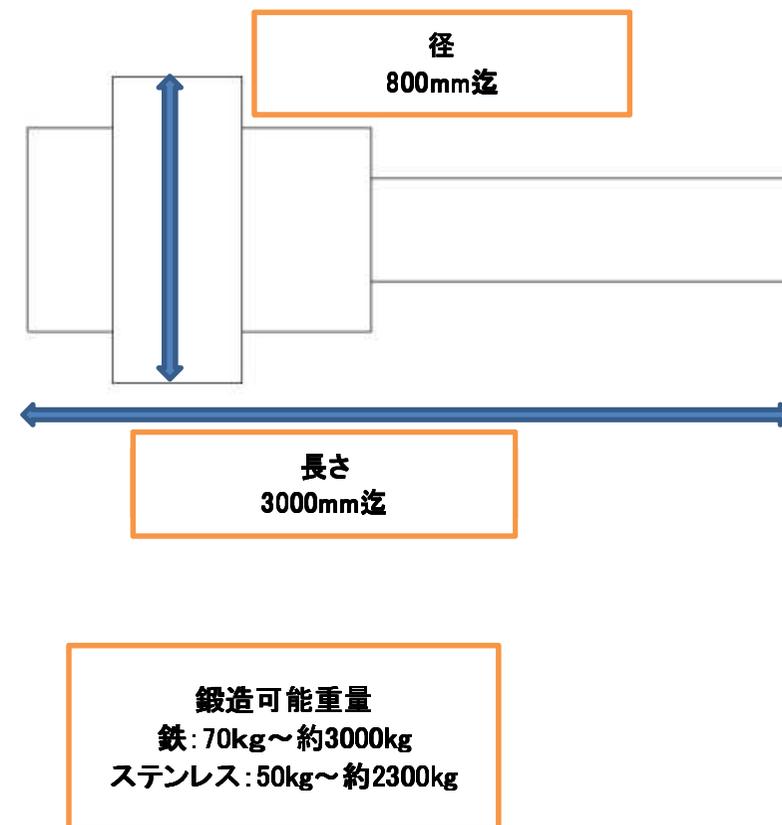
■ 鍛造可能重量・寸法

田中鍛工造機株式会社

1.軸以外の場合

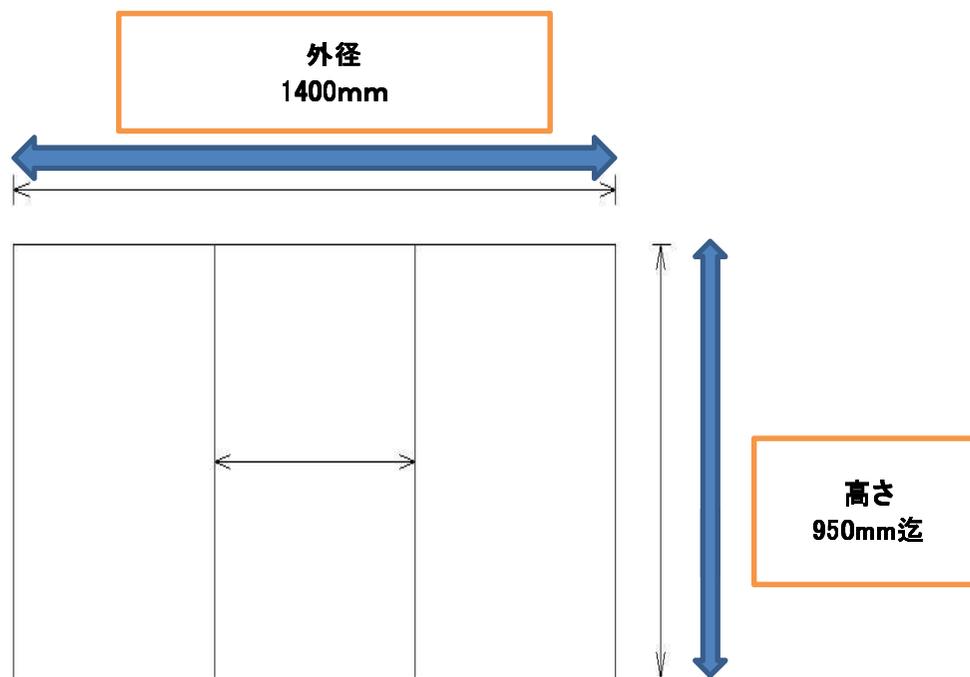


2.軸の場合



※記述された寸法は鍛造寸法です。形状によって最大重量は変化するものとします。

3.リングの場合



鍛造可能重量
鉄: 70kg~約3000kg
ステンレス: 70kg~約2300kg

■ 鍛造可能素材

鍛造可能素材

※鍛造可能な材料一覧です。■ピンク色のセルは田中にて材料調達可能、その他は材料支給などで対応可能です。

炭素鋼	S10C	ニッケルクロム モリブデン鋼	SNCM415	炭素鋼鍛鋼品	SF340	
	S15C		SNCM420		SF390	
	S17C		SNCM431		SF440	
	S20C		SNCM439		SF490	
	S22C		SNCM616		SF540	
	S25C		SNCM625		SF590	
	S28C	ステンレス鋼 (オーステナイト系)	SUS304	高温圧力容器 合金鋼鍛鋼品	SFVA F1	
	S30C		SUS304L		SFVA F2	
	S33C		SUS304N2		SFVA F12	
	S35C		SUS304LN		SFVA F11	
	S38C		SUS305		SFVA F22	
	S40C		SUS309S		SFVA F21	
	S43C		SUS310S		SFVA F5	
	S45C		SUS312L		SFVA F9	
	S48C		SUS316		低温圧力容器用鍛鋼品	SFL2
	S50C		SUS316L		圧力容器用炭素鋼鍛鋼品	SFVC1
	S53C		SUS316LN			SFVC2A
	S55C		SUS316F			SFVC2B
	S58C		SUS317		ASTM	A105他 JIS規格相当品
	S15CK		SUS317L		ASME※2	SA105
S20CK	SUS317LN	SA181cl.70				
クロムモリブデン鋼 (Hバンド付)	SCM415H	SUS321	SA182 F1			
	SCM418H	SUS347	SA182 F11 cl.2			
	SCM420H	SUS403	SA182 F12 cl.2			
	SCM435H	SUS410	SA182 F2			
ニッケルクロム モリブデン鋼 (Hバンド付)	SCM440H	SUS410S	SA182 F22			
	SNC415H	SUS410J1	SA182 F304			
	SNC815H	SUS410F2	SA182 F310			
	SNCM220H	SUS416	SA182 F316			
クロムモリブデン鋼	SNCM420H	SUS420J1	日本海事協会鋼船規格	KSF45~KSF75 (Wも可)		
	SCM415	SUS420J2		KSFA60~KSFA110		
	SCM418	SUS420F	※1 SUS630は特別温度で鍛造する為 ある程度の作業ボリュームが必要となります			
	SCM420	※1SUS630				
	SCM421	ステンレス鋼 (析出硬化系)	SKD4	※2 ASMEに関してはASTM相当で鍛造 (ASMEスタンプ品は不可)		
	SCM425				SKD5	
	SCM430				SKD6	
	SCM425				SKD7	
	SCM430				SKD61	
	SCM432				SKD62	
SCM435	合金工具鋼	SFCM590~980				
SCM440		SFNCM590~1080				
	クロムモリブデン鍛鋼					

■工場認定取得済み船級協会

名称	URL
日本海事協会(NK)	http://www.classnk.or.jp/hp/ja/index.aspx
アメリカ船級協会(ABS)	http://www.eagle.org/eagleExternalPortalWEB/
フランス船級協会(BV)	http://www.bureauveritas.jp/Our-Business/Marine/
韓国船級協会(KR)	http://www.krs.co.kr/eng/
中国船級社(CCS)※	http://www.ccs.org.cn/

※SPOT受検

■自社取り扱い材料(メーカー)

取引先	備考
三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社	
大同特殊鋼株式会社	
山陽特殊鋼株式会社	
JFEスチール株式会社	
日本製鉄株式会社	
合同製鉄株式会社	CC材(連続鑄造材)
株式会社広島メタル&マシナリー	CC材(連続鑄造材)

■熱処理依頼先

取引先名	備考
東伸熱工株式会社	ISO9001、ISO14001所持
株式会社東洋金属熱錬工業所	JISQ9001:2000/ISO9001:2000所持 JISQ14001:2004/ISO14001/2004所持
株式会社ダイネツ	JQA-QM6868、JAB.ISO9001所持

■加工依頼先

取引先名	ワークサイズ
株式会社田中精工(NC)	φ 930迄
藤本鉄工所(汎用)	φ 1500迄
大林製作所(汎用)	φ 600迄
有限会社山口鉄工所(汎用・NC)	